

# Perfection<sup>®</sup> Pro

**Entwickelt von  
Profis für Profis**



## Entwickelt von Profis für Profis

Perfection® Pro ist die neueste Ergänzung des Decklack-Sortiments von International. In diesem Lack wird die konstant erstklassige Qualität, die Sie von Perfection kennen und erwarten, auf eine neue Ebene gehoben. Perfection Pro wurde speziell für Profis entwickelt und ist ein 2K.-Polyurethan-Decklack, der dank seiner speziellen Formulierung ein hochwertiges, lang anhaltendes, spiegelartiges Hochglanzfinish gewährleistet. Die Hochleistungsformel von Perfection Pro bietet einen hervorragenden Schutz vor schädlichen UV-Strahlen und ist resistent gegen Kraftstoff, Öl, milde Säuren und Reinigungsmittel.

Perfection Pro ist in einem breiten Sortiment von Farben erhältlich, lässt sich durch Spritzen oder mit Pinsel und Rolle auftragen und eignet sich für den Einsatz auf jedem Untergrund.

Neben dem hervorragenden Finish und den verbesserten Verarbeitungseigenschaften ist Perfection Pro ein völlig neues Lackkonzept von International – dank des revolutionären Farbmischsystems vor Ort. Das Mischsystem von Perfection Pro besteht aus konzentrierten Pigmenten, die mit Bindemitteln abgestimmt auf den Bedarf vor Ort zu Perfection Pro angemischt werden. Das sorgt für Flexibilität und Auswahl:

### Sofortige Verfügbarkeit:

- Das Farbmischsystem von International steht dem Großhandel zur Verfügung. Perfection Pro kann bedarfsgerecht in zahlreichen Farbtönen hergestellt werden, sowohl für die Spritzapplikation oder für die Verarbeitung mit Rolle und Pinsel.

### Mehr Auswahl an Farben:

- Das Perfection Pro Farbsortiment ist in einer umfangreichen Palette an neuen Farben sowie in den bekannten klassischen Perfection Farben erhältlich.
- Das Perfection Pro Sortiment wurde auf der Grundlage der RAL-Farbpalette entwickelt, was eine sofortige Verfügbarkeit von hunderten Farbtönen gewährleistet.

### Erhältlich in zwei verschiedenen Versionen:

- Eine Formulierung für Pinsel und Rolle, die zum einfachen Auftragen mit traditionellen Methoden optimiert wurde.
- Eine spezielle Basis, entwickelt für die Spritzapplikation.



## MERKMALE

- Einfaches Mischungsverhältnis von 2:1
- Für jedes Bootsbaumaterial geeignet
- Zwei Produktausführungen: zum Spritzen oder für Pinsel und Rolle
- Überlegen in Brillanz und Fließigenschaften
- Verbesserte Produkteigenschaften
- Erweitertes Farbsortiment
- Mischmaschinen vor Ort

## VORTEILE

- Einfaches Mischen und Auftragen – egal für welche Oberfläche
- Optimierte Leistung für jede Lackiertechnik
- Ein ausgezeichnetes, spiegelartiges Finish, das sich schnell und einfach auftragen lässt. Erstklassige Ergebnisse bei minimalem Arbeitsaufwand
- Verbesserter Glanz- und Farberhalt und erhöhte UV-Resistenz
- Erhältlich ist ein umfangreiches Sortiment an neuen Farben sowie die klassische Farbpalette von Perfection
- Kürzere Wartezeiten und verbesserte Verfügbarkeit

## ZUGEHÖRIGE PRODUKTE

Typ	Artikelnummer	Produkt
Härter	YSC032	Perfection Pro Curing Agent
Spritzverdünnung	YTA910	Thinner 910
Verdünnung für Pinsel und Rolle	YTA100	Verdünnung 100 (bei Temperaturen von 25-35°C auch zum Spritzen geeignet)
Reinigung	YTA910	Thinner 910
Vorreinigung	ITA075	Wipe Down Solvent 600



## ERHÄLTICHE FARBEN VON PERFECTION® PRO

Das neue Farbsortiment von Perfection Pro wurde von unseren fachkundigen Farbwissenschaftlern auf Grundlage der branchenweit anerkannten RAL-Farben entwickelt. Dank der umfangreichen Farbpalette finden Sie bei Perfection Pro genau die richtige Farbe für Sie! Sämtliche akkreditierten Fachhändler wurden ausführlich im Gebrauch des Perfection Pro-Mischsystems geschult, was Ihnen und Ihren Kunden die Gewissheit von jederzeit erstklassigen Resultaten in puncto Qualität und Finish verleiht. Sie können sich das vollständige Perfection Pro Farbsortiment bei Ihrem Fachhändler vor Ort oder unter [www.yachtpaint.com](http://www.yachtpaint.com) ansehen.

*Hinweis: Die Farben von Perfection Pro wurden zwar auf der Grundlage der RAL-K5-Farbpalette entwickelt, doch aufgrund von natürlichen Abweichungen beim Herstellungsverfahren und bei der Farbpigmentierung lässt sich eine genaue Übereinstimmung nicht garantieren. International empfiehlt, die gewählte Farbe vor dem Auftragen auszubasteln. Für Farbabweichungen übernimmt International keine Haftung.*

## PERFECTION PRO BASISLACK ZUM AUFTRAGEN MIT PINSEL UND ROLLE

Perfection Pro Basis für Pinsel und Rolle wurde speziell zur Vermeidung von Luftaufnahme beim Anmischen und zum Auftragen für verbesserte Fließigenschaften entwickelt. Die maßgeschneiderte Mischung von Lösemitteln wurde für eine verbesserte Fließfähigkeit und eine optimierte offene Bearbeitungszeit entwickelt.

Das Produkt kann zwar auch mit dem Pinsel aufgetragen werden, doch die besten Ergebnisse wurden beim Auftragen nur mit der Rolle (ohne Verschlichten) erzielt.

Die Perfection Pro Basis für Pinsel und Rolle wird in einem Verhältnis von 2:1 mit dem Perfection Pro Härter angemischt und ist in sämtlichen Perfection Pro sowie den klassischen Perfection Farben erhältlich.

## PERFECTION PRO BASISLACK ZUM SPRITZEN

Die Perfection Pro Spritz-Basis wurde für ein optimales Auftragen mit einem luftzerstäubendem System entwickelt. Für beste Ergebnisse sollten konventionelle oder konforme Werkzeuge (mit verringertem Druck) verwendet werden.

Die Perfection Pro Spritz-Basis wird in einem Verhältnis von 2:1 mit dem Perfection Pro Härter angemischt und ist in sämtlichen Perfection Pro sowie den klassischen Perfection Farben erhältlich.

*Hinweis: Für die Verwendung von Perfection Pro ist es wichtig, dass der richtige Basislack für Ihre Auftragemethode zum Einsatz kommt. Zum Auftragen durch Spritzen bzw. mit Pinsel und Rolle wurden verschiedene Basislacke entwickelt. Wenn der falsche Basislack verwendet wird, kann es beim Auftragen zu Schwierigkeiten kommen.*

## TECHNISCHE DATEN

### Artikelnummern & Farben

#### Neue Perfection Pro-Farben:

Die neue Farbpalette von Perfection Pro trägt die Artikelnummern von YSC050 bis YSC245. Ihre gewünschte Farbnummer finden Sie auf der Farbtontkarte bei Ihrem Fachhändler oder unter [www.yachtpaint.com](http://www.yachtpaint.com)

#### Klassische Perfection-Farben:

YSC033 Snow White, YSC034 Matterhorn White, YSC035 Flag Blue, YSC036 Royal Blue, YSC037 Rochelle Red, YSC038 Jet Black, YSC039 Platinum, YSC040 Mediterranean White, YSC041 Off White, YSC042 Jade Mist Green, YSC043 Mauritius Blue, YSC044 Cream, YSC045 Fighting Lady Yellow, YSC046 Oyster White, YSC047 Arctic White, YSC048 Pearl White, YSC049 Lauderdale Blue

#### Ergiebigkeit bei 50µm NSD

**(gemischte Farbe, ohne Verdünnung):**

Spritzapplikation: 13,2m²/l. Rollen- Pinselapplikation: 19,8m²/l

#### Applikation:

Nur für den professionellen Verarbeiter geeignet. Zum Spritzen oder mit Pinsel und Rolle. **Hinweis:** Die Perfection Pro Pinsel und Rolle Basis lässt sich mit der Rolle ohne zu verschlichten auftragen.

**Temperatur zum Auftragen:** 5°C (41°F) bis 30°C (86°F)

**Anzahl der Schichten:** 2-3

**VOC:** Zwischen 421 und 483 g/l (mit Härter)

**Packungsgröße:** 1 US-Gallone (3,785 l), 1 US-Quart (0,946 l)







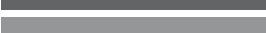


## KOMPATIBILITÄT

- Perfection Pro lässt sich auf jeden entsprechend vorgrundierten Untergrund auftragen – einschließlich Holz, GFK, Stahl und Aluminium.
- Perfection Pro sollte nicht auf 1K.-Lacken verwendet werden.
- Perfection Pro eignet sich nicht für ständig im Unterwasserbereich befindliche Oberflächen.
- Verwenden Sie Perfection Pro nicht auf flexiblen Konstruktionen.

## SYSTEM

### Typisches Schema für International® – geeignet für sämtliche Oberflächen

	<b>Perfection® Pro</b> (mind. 2 Schichten, 20µm TSD)
	<b>Perfection Undercoat</b> (2 Schichten, 50µm TSD)
	<b>Interprime 820</b> (1 Schicht, 125µm TSD)
	<b>Interfill 833</b> (falls erforderlich)
	<b>Interfill 830</b> (falls erforderlich bis zu 2cm)
	<b>Interprime 820</b> (1 Schicht, 65µm TSD)
	<b>Untergrund</b>

## HINWEISE ZUM AUFTRAGEN

### Vorbereitung: Bereits lackierte Oberflächen

**In gutem Zustand:** Oberfläche mit Wipe Down Solvent 600 (ITA075) waschen, mit Frischwasser spülen und trocknen lassen. Mit Schleifpapier der Körnung 400 anrauen.

**In schlechtem Zustand:** Alle alten Schichten entfernen und Untergrund grundieren.

**Grundierung:** Nähere Hinweise zum grundieren des Untergrunds finden Sie unter [www.yachtpaint.com](http://www.yachtpaint.com) auf dem Datenblatt der jeweiligen Grundierung.

- **Unbehandeltes Holz:** Mit Interprotect®/Interprime 820 grundieren
- **Stahl:** Mit Interprotect/Interprime 820 grundieren
- **Aluminium:** Mit Interprotect/Interprime 820 grundieren
- **GFK:** Keine Grundierung erforderlich. Oberfläche mit Wipe Down Solvent 600 (ITA075) waschen, mit Frischwasser spülen und trocknen lassen. Leicht Strahlen oder mit Schleifpapier der Körnung 180-220 anrauen.
- **Gealterte oder verwitterte Gelcoats:** Aufgrund der potenziellen Porosität von gealterten oder verwitterten Gelcoats ist das Risiko des Einschließens von Lösemitteln oder Feuchtigkeit nach dem Lackieren deutlich höher als bei einem neuen Gelcoat. Aus diesem Grund, kann es zur Blasenbildung in der Lackschicht kommen. Zur Vermeidung von Blasen empfiehlt es sich, drei Schichten Interprotect/Interprime 820 zur Versiegelung des Gelcoats aufzutragen. Interprotect/Interprime 820 muss mit Perfection Undercoat überstrichen werden, bevor der Decklack aufgetragen wird.
- **Sämtliche Untergründe:** Perfection Undercoat auftragen und mit Schleifpapier der Körnung 320-400 glatt schleifen. Es kann auch nasses Schleifpapier verwendet werden, das jedoch

aggressiver ist. Schleifstaub mit einem feuchtem Tuch oder Staubbindetuch entfernen.

### Auftragen von Perfection Pro mit Pinsel und Rolle:

- 2-3 Schichten Perfection Pro auftragen.
- Sobald das Produkt im Verhältnis von 2:1 mit dem Härter gemischt wurde, kann die Pinselverdünnung 100 bis zu 20 % zur gesamten Mischung hinzugegeben werden. Für die meisten Anwendungen werden nur 5-10 % Verdünnung benötigt; bei hohen Temperaturen oder starkem Wind kann jedoch zusätzliche Verdünnung hinzugegeben werden.
- Die erste Schicht sollte glatt und gleichmäßig in einer Nassschichtdicke (NSD) von ca. 75-100µm aufgetragen werden. Die Fläche sollte nicht zu stark bearbeitet werden; vielmehr muss der Lack sich selber spannen können. Der Verlauf der Farbe kann nach Auftrag bis zu 30 Minuten andauern.
- Es empfiehlt sich, die Oberfläche vor dem Auftragen der zweiten Schicht zum Entfernen des Glanzes leicht mit einem Schleifvlies oder mit Schleifpapier der Körnung P400 anzurauen. Hierdurch wird zum einen eventuell eingeschlossener Staub entfernt; zum anderen wird die Benetzung der Oberfläche mit der zweiten Schicht erleichtert. Wenn vor der zweiten Schicht keine Vorbereitung erfolgt, sind eventuell zusätzliche 5 % Verdünnung erforderlich, um die Benetzung der Oberfläche zu erleichtern.
- Für die meisten Farbtöne sind zwei Schichten zum Erreichen der vollen Deckkraft ausreichend; für optimale Ergebnisse und Beständigkeit empfiehlt sich jedoch eine abschließende dritte Schicht. Aus ästhetischen Gründen ist es ratsam, die zweite Schicht leicht mit Schleifpapier der Körnung P400 aufzurauen, bevor die letzte Schicht aufgetragen wird. Hierdurch wird das Auftragen vereinfacht und die in den ersten beiden Schichten aufgebaute Oberflächenspannung verringert.

### Spritzen von Perfection Pro:

- 2-3 Schichten Perfection Pro auftragen.
- Nach dem Mischen mit dem Härter im Verhältnis 2:1 bringen Sie die Viskosität mit International Verdünnung 910 unter Verwendung eines DIN-4-Behlers auf 14-15 Sekunden. Dies wird normalerweise durch die Zugabe von 25-33 % erzielt. Die Verdünnung 910 eignet sich für Temperaturen zwischen 15-25°C.
- Für höhere Temperaturen (oder bei stärkerem Wind) kann eine Mischung aus der Verdünnung 910 und der Verdünnung 100 eingesetzt werden. Das genaue Verhältnis richtet sich nach der jeweiligen Umgebung; für Temperaturen über 25°C empfiehlt sich jedoch eine Mischung von 75:25 (75 % Verdünnung 910 und 25 % Verdünnung 100). Zunächst die Lösemittel vermischen und dann die Viskosität von Perfection Pro unter Verwendung eines DIN-4-Behlers auf 14-15 Sekunden reduzieren.

### International Farbenwerke GmbH

Sachsenkamp 5, 20097 Hamburg Tel: 040-72003-0 Mail: [iyp.deutschland@akzonobel.com](mailto:iyp.deutschland@akzonobel.com)

Sitz der Gesellschaft: Akzo Nobel UK Ltd, The AkzoNobel Building, Wrexham Road, Slough SL2 5DS Registered Number: 00063604



**Haftungsausschlussklärung:** Alle unsere Angaben über unsere Produkte erfolgen nach bestem Gewissen. Die Verwendung unserer Produkte für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beeinflussen können. Bitte beachten Sie die Hinweise auf den Etiketten, den Produktdatenblättern und/oder den Sicherheitsdatenblättern.

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt. © AkzoNobel 2016.

